

工廠整體環境介紹

1 : A2 棟生產大樓 (1F-SMT 貼片 2F-DIP 組裝測試 3F-倉庫 IQC)



2:A1 棟行政辦公樓(1F-人事財務總經理 2F-研發採購業務)



1F-SMT 貼片車間照片



(入口風淋室)



(SMT 1 線高速線)



(SMT 2 線 泛用線)



(自動恒溫紅膠錫膏儲存)

2F 有完整兩條從 DIP 到包裝生產線



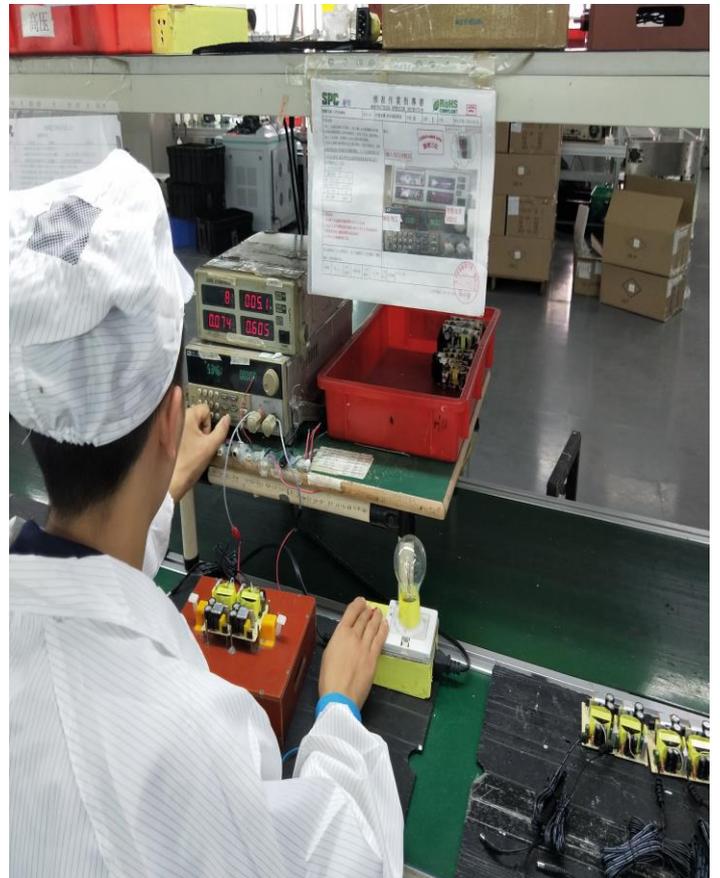
入口（自動靜電測試閘機）



1 線 DIP 段



1 線修補段



初步通電測試



智慧系統控制燒機房



超音波



鐳射雕刻

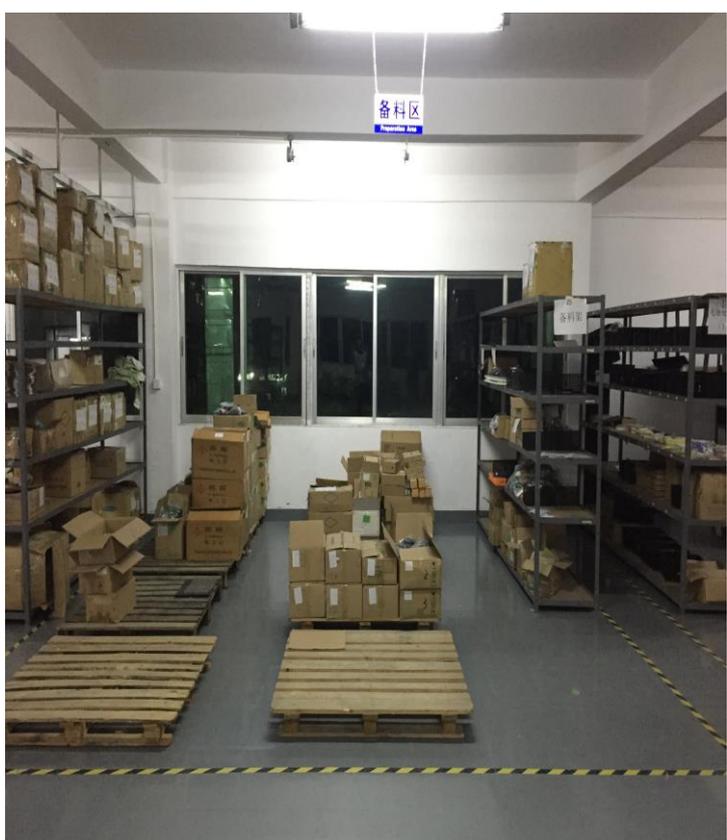


HI-POT 測試

3F 倉庫 and IQC OQC



進料區



備料區



IQC 進料檢驗



OQC 成品出貨檢驗



ROHS 無鹵測試儀



雷擊 EMI 測試儀



無風 chrober

64 通道自動溫升記錄儀

恆溫恆濕箱